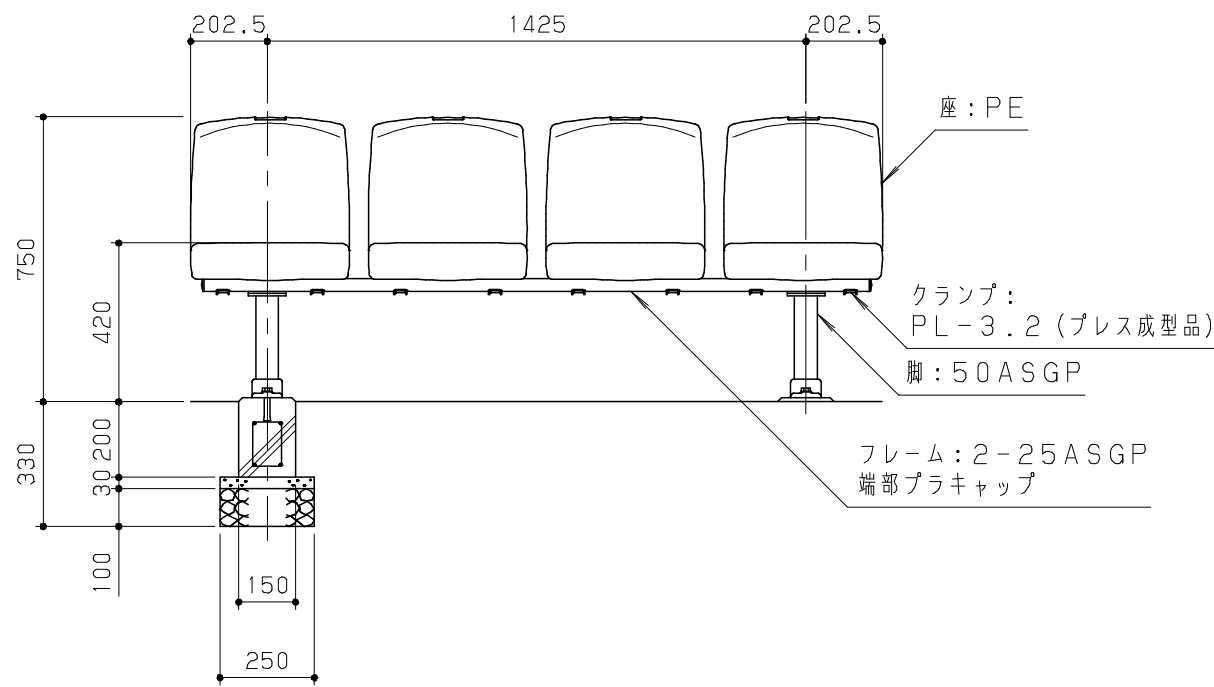
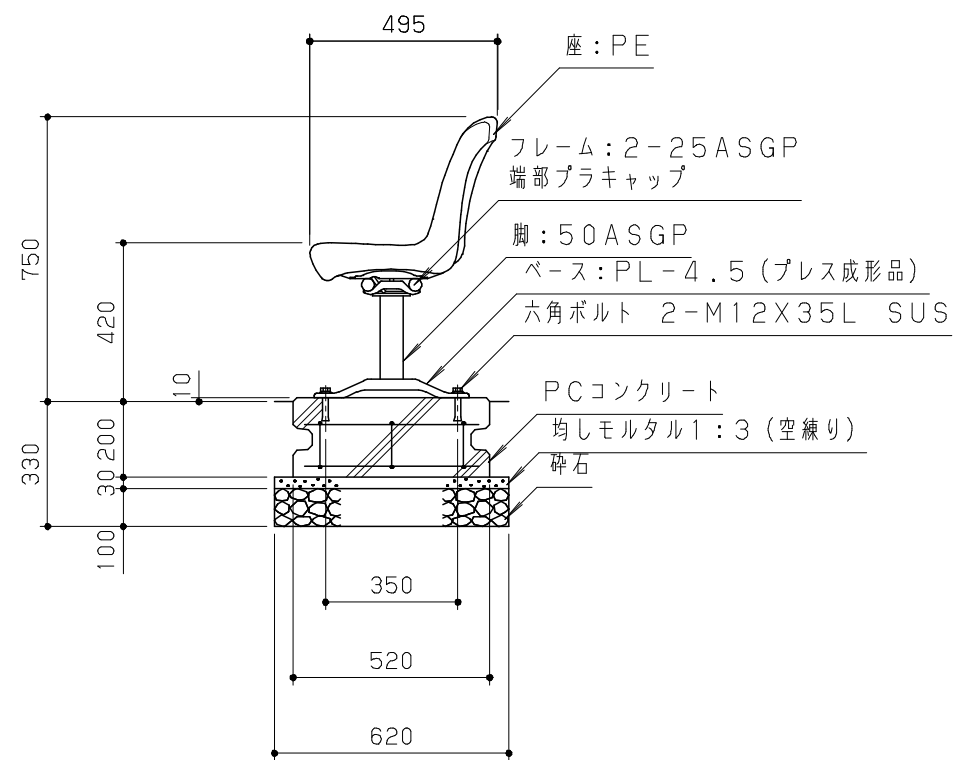


平面図 S = 1 / 20



正面図 S = 1 / 20



側面図 S = 1 / 20

鋼材は、電気亜鉛メッキ処理の上、ポリエステル樹脂粉体塗装（ウォームグレー）仕上げとする。  
 ベンチ座は、PE（高密度ポリエチレン）ブロー成形品とし、寸法許容差は±2%とする。  
 本製品は、（社）日本公園施設業協会賠償責任保険加入製品とする。  
 本製品は、ISO9001認証取得企業製品とする。  
 本製品は、（株）中村製作所製品同等品以上とする。

改訂事項			検図	設計	製図	単位	尺度	名称	プラスチックベンチ	分類	A-STD01				
寸法許容差追記	09.02.19	松坂	伊藤		松井	mm	図示	型番	CF-24B-B	図面番号	CF24BBP-301C				
特記仕様変更/脚ピッチ変更	05.03.22	小川	番号	1/1	備考	PC基礎: T11-F			年月日	01.03.01		JOB	STD:1753-1	DWG SIZE	A3

株式会社 中村製作所  
 NAKAMURA MFG. CORPORATION